



	Chemische Eigenschaften	Physikalische Eigenschaften	Größen
<b>ProCerox Al 50</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 50 – 60 % SiO <sub>2</sub> : 25 – 35 % Sonstige: 5 – 15 %	Dichte: > 3,4 g/cm <sup>3</sup> Schüttdichte: > 2,0 g/cm <sup>3</sup> Härte (Vickers): > 1000 N/mm <sup>2</sup> Anwendungsgeschwindigkeit: < 10 m/s	0,8 mm - 20 mm
<b>ProCerox Al 90 ProCerox Al 92 ProCerox Al 96</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 88 – 96 % SiO <sub>2</sub> : 2 – 4 % Sonstige: 2 – 10 %	Dichte: > 3,6 g/cm <sup>3</sup> Schüttdichte: > 2,1 g/cm <sup>3</sup> Härte (Vickers): > 1200 N/mm <sup>2</sup> Anwendungsgeschwindigkeit: < 10 m/s	0,8 mm - 60 mm
<b>ProCerox Al 99</b>	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : > 99 % SiO <sub>2</sub> : < 0,2 % Sonstige: < 1,0 %	Dichte: > 3,9 g/cm <sup>3</sup> Schüttdichte: > 2,4 g/cm <sup>3</sup> Härte (Vickers): > 1400 N/mm <sup>2</sup> Anwendungsgeschwindigkeit: < 10 m/s	0,8 mm - 40 mm
<b>ProCerox ZSP</b>	ZrO <sub>2</sub> : 61 – 65 % SiO <sub>2</sub> : 31 – 34 % Sonstige: 5 – 7 %	Dichte: > 4,0 g/cm <sup>3</sup> Schüttdichte: > 2,5 g/cm <sup>3</sup> Härte (Vickers): > 900 N/mm <sup>2</sup> Anwendungsgeschwindigkeit: < 13 m/s	0,4 mm - 20 mm
<b>ProCerox ZO 80</b>	ZrO <sub>2</sub> + Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 80 – 90 % Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 10 – 20 %	Dichte: > 5,0 g/cm <sup>3</sup> Schüttdichte: > 3,0 g/cm <sup>3</sup> Härte (Vickers): > 1050 N/mm <sup>2</sup> Anwendungsgeschwindigkeit: < 15 m/s	0,6 mm - 5,0 mm
<b>ProCerox ZO-Ce (braun)</b>	ZrO <sub>2</sub> : 79 – 85 % CeO <sub>2</sub> : 15 – 21 % Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 0 – 1 %	Dichte: > 6,1 g/cm <sup>3</sup> Schüttdichte: > 3,8 g/cm <sup>3</sup> Härte (Vickers): > 1100 N/mm <sup>2</sup> Anwendungsgeschwindigkeit: < 17 m/s	0,4 mm - 10 mm
<b>ProCerox ZO-YCe (gold)</b>	ZrO <sub>2</sub> : 79 – 88 % CeO <sub>2</sub> : 12 – 21 % Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 0,5 – 2 %	Dichte: > 6,1 g/cm <sup>3</sup> Schüttdichte: > 3,8 g/cm <sup>3</sup> Härte (Vickers): > 1100 N/mm <sup>2</sup> Anwendungsgeschwindigkeit: < 17 m/s	0,4 mm - 10 mm
<b>ProCerox ZO-Y</b>	ZrO <sub>2</sub> : 94 – 96 % Y <sub>2</sub> O <sub>3</sub> : 4 – 6 %	Dichte: > 6,0 g/cm <sup>3</sup> Schüttdichte: > 3,6 g/cm <sup>3</sup> Härte (Vickers): > 1200 N/mm <sup>2</sup> Anwendungsgeschwindigkeit: < 19 m/s	0,1 mm - 20 mm